

## Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer

01-04-2025 / V 3

### Omschrijving

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer is een laagviskeuze, kleurloze, 2-componenten reactieve hars op basis van methylmethacrylaat (MMA).

### Kenmerken en voordelen

- Heeft een uitstekende hechting op metalen en keramische tegelsubstraten.
- Biedt goede hechting aan volgende lagen
- Gemakkelijk aan te brengen
- Snelle en veilige uitharding, zelfs bij lage temperaturen

### Toepassingsgebied

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer wordt gebruikt als primer voor een uitstekende hechting op metalen ondergronden (bijv. ijzer, aluminium, roestvrij staal) en op ondergronden van keramische tegels.

### Verpakking

Het product wordt geleverd in de volgende verpakkingen:  
metalen emmers van 20 kg of  
180 kg stalen vaten

### Beschikbare kleur

Transparant

### Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

### Opslag

Koel en droog bewaren in een oorspronkelijk gesloten verpakking. De optimale bewaartemperatuur is +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C.

Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht/verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

## Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer

### Technische informatie

Verschijning		Heldere, licht troebele vloeistof
Katalysator toevoeging	Toevoegingsniveau van Katalysator/Katalysator C2 in gewicht als % van het basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	In +30 °C - 1,0% In +20 °C - 2,0% In +10 °C - 4,0% In 0 °C - 6,0% In <0 °C - 6,0% + Versneller Zie de TDS van Versneller, neem contact op met onze technische afdeling voor verdere vragen.
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit	DIN 53019	~90-140 mPa*s @ 25 °C and 1500*s-1 shear rate
Vastestofgehalte	[ % ]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~15
Uithardingsstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[ uur ]	1 - 6
Rek bij breuk	EN ISO 527	0,64 % (bij kamertemperatuur) 0,33 % (bij 0 °C)
Elasticiteitsmodulus	EN ISO 527	238 MPa (bij kamertemperatuur) 497 MPa (bij 0 °C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~68
Shore A Hardheid	EN ISO 868	~97
Hechting aan ondergrond	EN 13892-8	B1.5 (≥ 1.5 MPa)
Omgevings-temperatuur bereik		0 °C - +35 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		0 °C - +35 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 93
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder 0 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Voor alle Flowfast primers raden wij sterk aan om uithardings- en hechtingstests uit te voeren op de ondergrond vóór algemeen gebruik op de werf.

Technisch productblad

## Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer

### Mengen

Voor gebruik moet Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen.

Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) - gebaseerd op de richtlijnentabel - toe aan de hars en meng met een langzame boormachine en spiraalvormige spinner, waarbij ervoor moet worden gezorgd dat er geen lucht wordt meegevoerd.

### Applicatie

Giet het gemengde materiaal in strepen op de ondergrond en verdeel het met een verfroller met korte haren.

Voor een snellere verdeling op grote oppervlakken kan een rubberen rakel worden gebruikt.

Breng aan binnen de gespecificeerde dekkingspercentages tot volledige verzadiging en een ononderbroken harsfilm is bereikt.

Overschrijd de minimale laagdikte (300µ) om een doorlopende, ononderbroken harslaag te verkrijgen die volledige doorharding garandeert.

film, die volledige doorharding garandeert.

Bij poreuze ondergronden kan een extra primerlaag nodig zijn.

Vers, niet uitgehard materiaal kan worden ingestrooid met kwartsaggregaat - zie de individuele systeemspecificatie voor meer informatie.

### Dekking

~0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> afhankelijk van de porositeit van het substraat.

### Gereedschap reinigen

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

### Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer is licht ontvlambaar; verwijderd houden van hitte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerder en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn.

Zoals alle standaard MMA-producten is ook Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer geurgevoelig, zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging.

Volg de Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de applicatie wordt aangebracht.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technisch productblad

## Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer

### Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België